



## **MOÇÃO Nº 183/2023**

*De Congratulações ao Centro de Referência de Assistência Social (CRAS) São João Novo pela promoção do evento maio laranja com o tema: Se não puder falar, cante!*

Excelentíssimo Senhor Presidente,

No dia 18 de maio, o Brasil se une para reafirmar seu compromisso em combater o abuso e a exploração sexual contra crianças e adolescentes. Essa data foi estabelecida como o Dia Nacional de Combate ao Abuso e à Exploração Sexual contra Crianças e Adolescentes, com o objetivo de conscientizar a sociedade sobre a importância de proteger os direitos fundamentais da infância e da adolescência.

O 18 de maio é um marco simbólico que remete ao "Caso Araceli", ocorrido em 1973, no Espírito Santo. O brutal assassinato da menina Araceli Cabrera Sanches, de apenas oito anos, despertou a atenção do país para a urgência de enfrentar a violência sexual infantojuvenil. Desde então, essa data se tornou um importante ponto de partida para a mobilização social e governamental contra esse grave problema.

Além do Dia Nacional de Combate ao Abuso e à Exploração Sexual contra Crianças e Adolescentes, o mês de maio também é conhecido como o "Maio Laranja". Essa designação é uma referência à cor laranja, que simboliza a campanha de conscientização e prevenção contra o abuso e a exploração sexual infantojuvenil.

Durante todo o mês de maio, são promovidas diversas atividades e campanhas para alertar a população sobre a gravidade desses crimes e incentivar a denúncia. Órgãos governamentais, organizações da sociedade civil, instituições de ensino, empresas e a própria comunidade se mobilizam para disseminar informações, conscientizar sobre os sinais de abuso e exploração sexual e orientar sobre a importância de proteger e promover os direitos das crianças e dos adolescentes.

Nesse sentido, o Centro de Referência de Assistência Social (CRAS) São João Novo promoveu o evento com o tema "Se não puder falar, cante!", em referência ao Maio Laranja.

O objetivo foi conscientizar sobre a prevenção pela informação, trazendo a música como forma de expressão de sentimento quando faltam as palavras.

# *Câmara Municipal da Estância Turística de São Roque*



Rua São Paulo, 355 - Jd. Renê - CEP 18135-125 - Caixa Postal 80 - CEP 18130-970  
**CNPJ/MF:** 50.804.079/0001-81 - **Fone:** (11) 4784-8444 - **Fax:** (11) 4784-8447  
**Site:** [www.camarasaoroque.sp.gov.br](http://www.camarasaoroque.sp.gov.br) | **E-mail:** [camarasaoroque@camarasaoroque.sp.gov.br](mailto:camarasaoroque@camarasaoroque.sp.gov.br)  
São Roque - 'A Terra do Vinho e Bonita por Natureza'

Foram convidados diversos órgãos a participar, como o Grêmio da EMEF Sônia Maria Abreu Guilardi, profissionais da área da educação, do Departamento de Bem Estar Social, na pessoa da Chefe de Divisão Ana Silvia, do Conselho Municipal da Assistência Social, Escuta especializada, Conselho Tutelar, Creas, entidades e pessoas que contribuíram para a transmissão das informações de maneira leve, séria, educativa e participativa, de adolescente para adolescente. Tivemos apresentações de ações sociais locais, como a apresentação dos músicos da igreja com instrumentos, dos batuqueiros da bateria da Escola de Samba Corações Unidos de São João Novo, bem como apresentação da proposta musical do Creas SR.

Ante o exposto, **Thiago Vieira Nunes, Clovis Antonio Ocuma**, Vereadores da Câmara Municipal da Estância Turística de São Roque, REQUEREM ao Egrégio Plenário que faça constar, na Ata da presente Sessão, Moção de Congratulações ao Centro de Referência de Assistência Social (CRAS) São João Novo pela promoção do evento maio laranja com o tema: Se não puder falar, cante!

Que da presente seja dada ciência aos Congratulados: **Cláudia Benatti Moreschi**, Coordenadora Socioassistencial; **Marcelo Oliveira**, Administrativo; **Zenaide Francisco**, Assistente Social; **Micheli Firmiano**, Assistente Social; **Najla Krouchane**, Psicóloga; **Tania Marques**, Socioeducadora; **Jéssica Camila da Silva Martins**, Chefe de serviços; e **Erica Clementino**, Serviços Gerais.

Sala das Sessões "Dr. Júlio Arantes de Freitas", 25 de maio de 2023.

**THIAGO VIEIRA NUNES**  
**(THIAGO NUNES)**  
Vereador

**CLOVIS ANTONIO OCUMA**  
**(CLOVIS DA FARMÁCIA)**  
Vereador

PROTOCOLO Nº CETSUR 25/05/2023 - 11:12 8016/2023